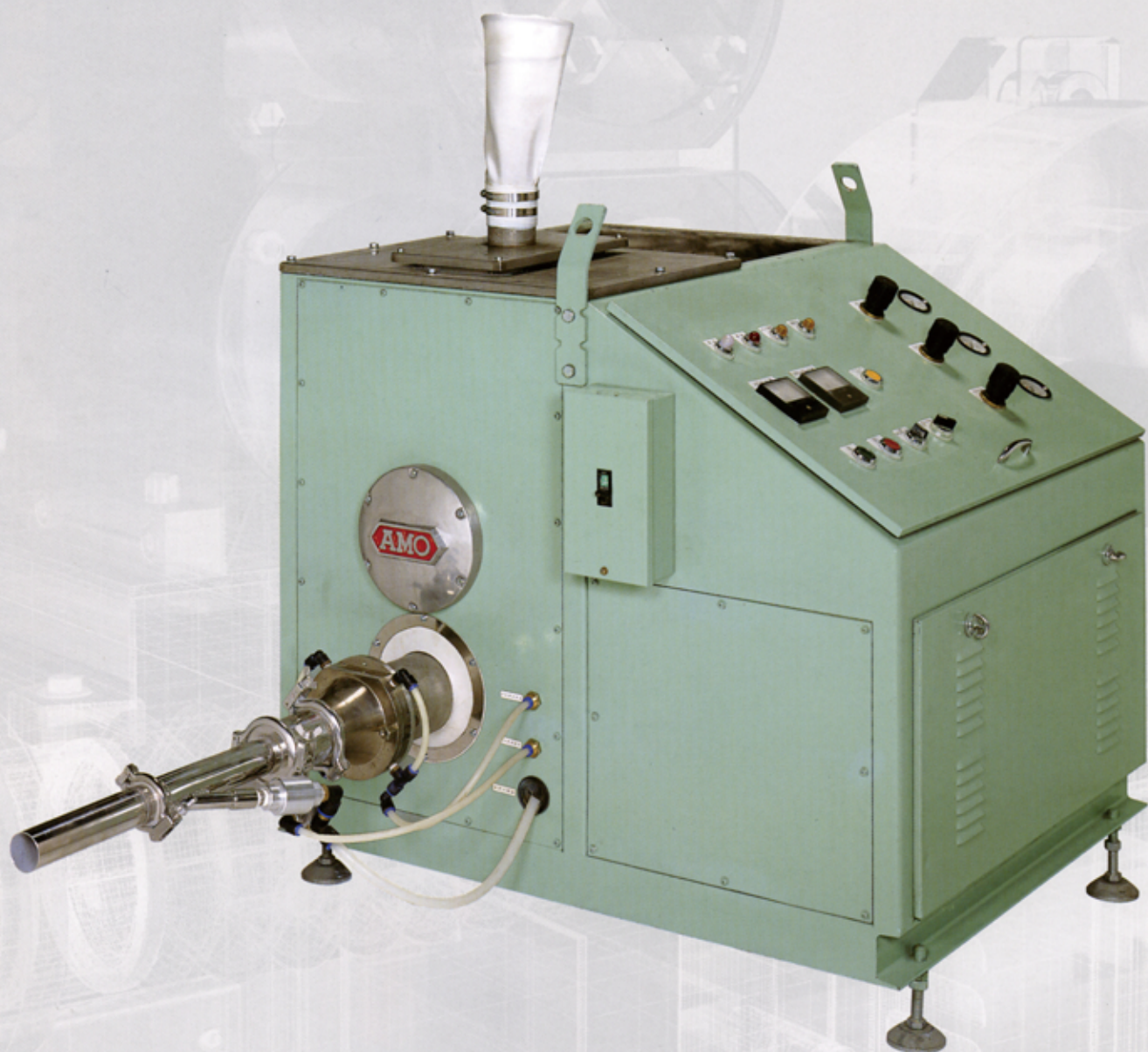




AMO POWDER PUMP

高濃度粉体圧送機

N-A/N-B/N-Cシリーズ



革新の技術が時代を先駆ける

さまざまな粉体の高品質輸送を可能にする AMOの高濃度粉体圧送機

少量多品種生産・高品質安定生産は、粉体業界のみならず、今やあらゆる産業の共通課題となっています。AMOはこの時代のニーズにお応えするために、絶え間ない技術革新に取り組んできました。そのAMOが自信をもってご提供するのが、AMO高濃度粉体圧送機Nシリーズ。省力化、省エネルギー、コストダウンに加え、ニーズの変化に対応した高品質かつ安定した輸送を実現します。



用途や生産規模に合わせてお選びいただけるAMO

AMO独自の高效率システム

スクルー搬送方式による、高效率の圧送混入器。これにより、コンプレッサーの小型化と同時に高濃度連続圧送を可能にしました。少ない動力で無駄なく高い能力を発揮するAMO独自のシステムです。

混合比が高く、品質変化がない

空気に頼った従来のニューマチック方式では、水分変化による粉体の品質変化が避けられませんでした。本機は高濃度で圧送し、混入空気が僅かであるため、水分変化はほとんど見られません。また、混合粉体の比重の違いによる分離現象や粉体同士のぶつかり合いによる発熱・物性変化などもなく、食品・化学・鉱物粉など、ほとんどの粉体の高品質で安定した輸送が可能です。

ランニングコストを大幅にダウン

所要空気量が少なく、圧送に要するブローされた高圧空気のスロスもほとんどないため、コンプレッサーの小型化、省電力化が可能となります。また、消耗部品もほとんど無いためランニングコストを飛躍的に削減できます。

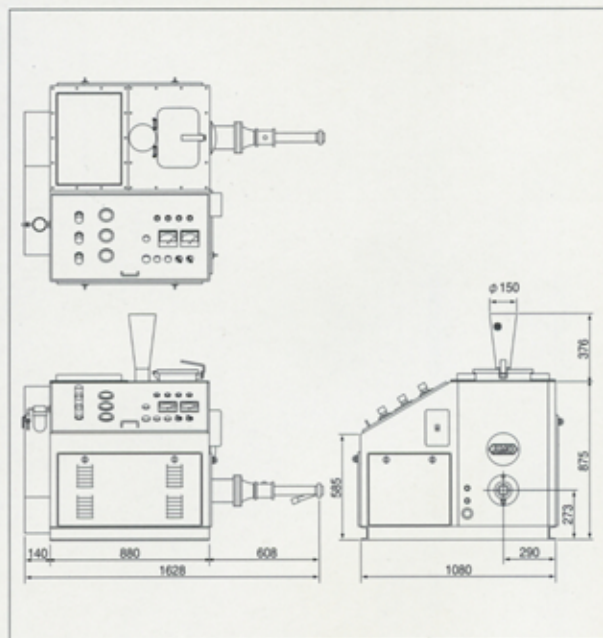
設備工費の削減

パイプ径の細い搬送管で自由に配管が可能となり、省スペースで設置しやすい上に、場所を選びません。また、排出空気処理のための大掛かりなサクションシステムなども不要となり設備上のイニシャルコストダウンが図れます。



N-Aシリーズ

高濃度粉体圧送機の標準シリーズ



基本仕様

型式	N-A	N-B	N-C
輸送能力	3~15 t/h	3~5 t/h	0.5~3 t/h
輸送距離	10~50 m	10~50 m	10~50 m
使用空気量	0.5~2.5 m ³ /min	0.5~2.0 m ³ /min	0.5~2.0 m ³ /min
混合比*	100~250	100~250	100~250
輸送速度	3~6 m/s	3~6 m/s	3~6 m/s
背圧	0.02~0.2 MPa	0.02~0.2 MPa	0.02~0.2 MPa
使用動力	2.95~11.75 kw	2.95~6.25 kw	2.2~5.5 kw
必要配管径	35.7~72.3 mmφ	35.7~59.5 mmφ	35.7~59.5 mmφ
重量	350~650 kg	250~300 kg	200~300 kg
使用例	小麦粉、加工澱粉、脱脂粉乳、打ち粉、コーンスターチ、そば粉、香辛料、糖、米粉、魚粉、ココア、大豆蛋白、炭酸カルシウム、カオリンクレー、タルク、セメント、セメント混和材、焼石膏、酢酸ニッケル、ゼオライト、マイカ粉、アルミナ粉、ベントナイトなど		

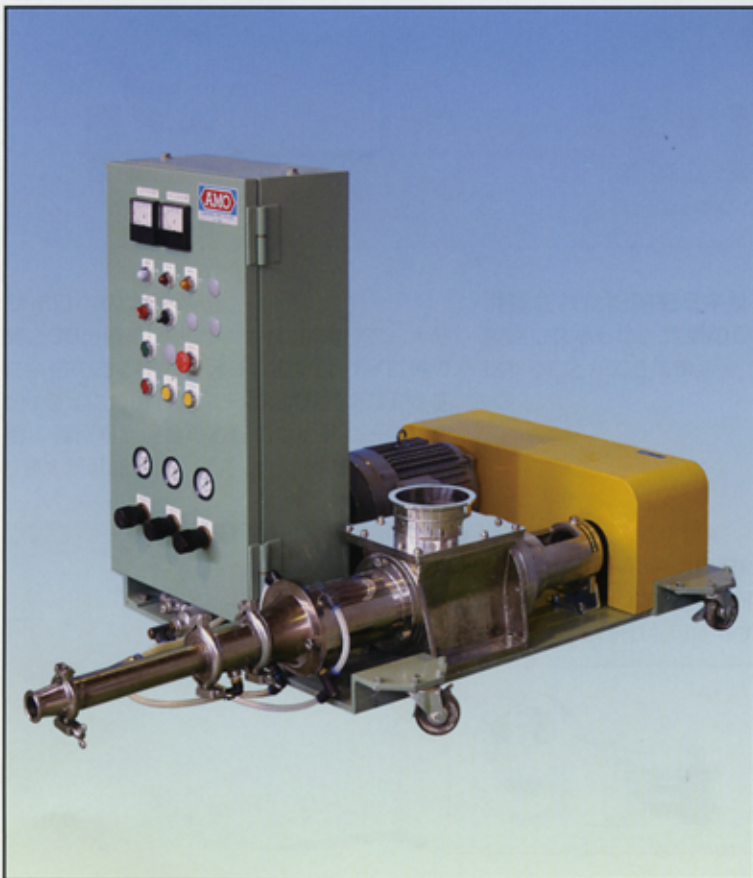
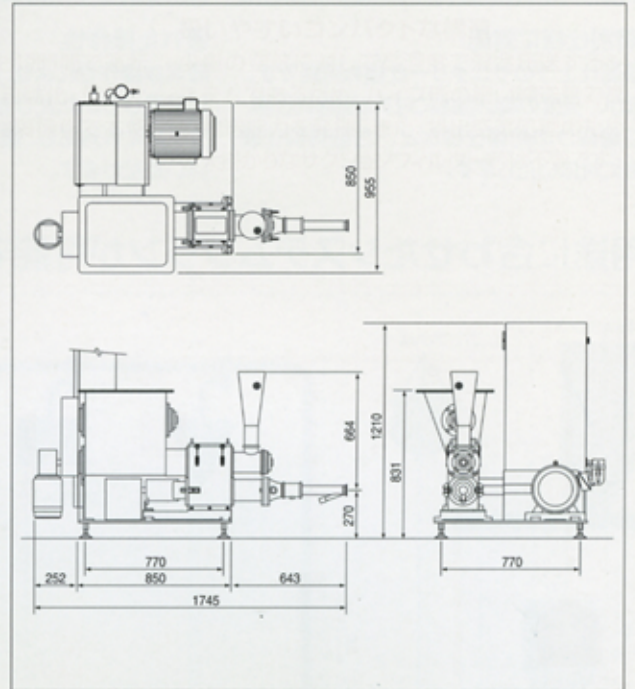
*混合比 = $\frac{\text{輸送重量}}{\text{空気重量 (1m}^3=1.2\text{kgとして計算)}}$

の高濃度粉体圧送機



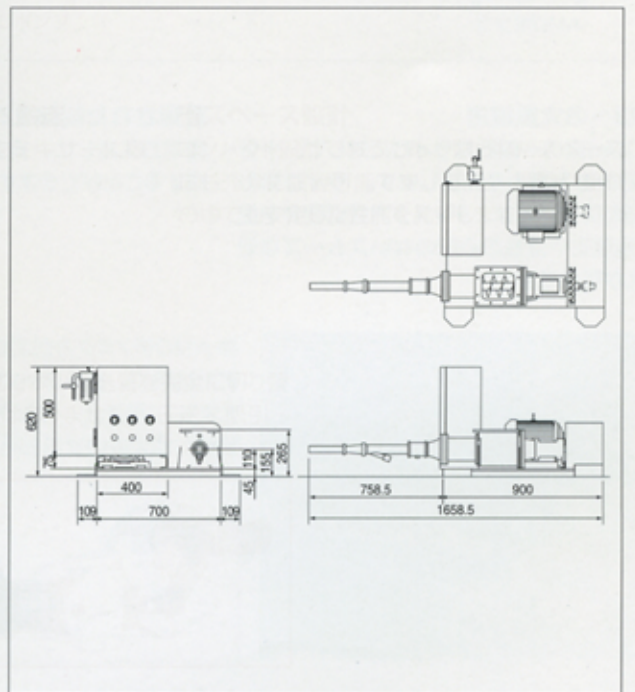
N-Bシリーズ

サニタリー型の要素を加えたシリーズ

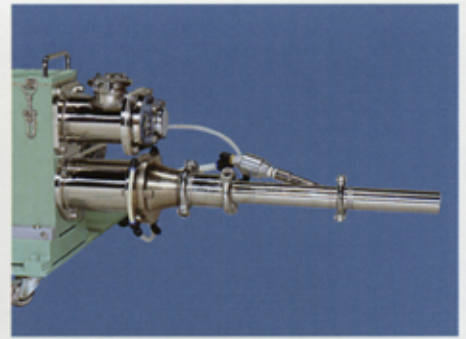
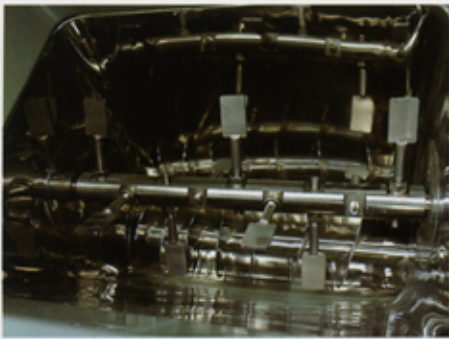


N-Cシリーズ

製品の切り込み用に最適なシリーズ



■高品質で安定した輸送を実現いたします



各種特別仕様に対応

内部鏡面仕上げのサニタリー仕様も可能です。そのほか、硬度の高い粉体に対する耐摩耗仕様、化学工場向けの防爆仕様など、各種特別仕様に的確に対応いたします。

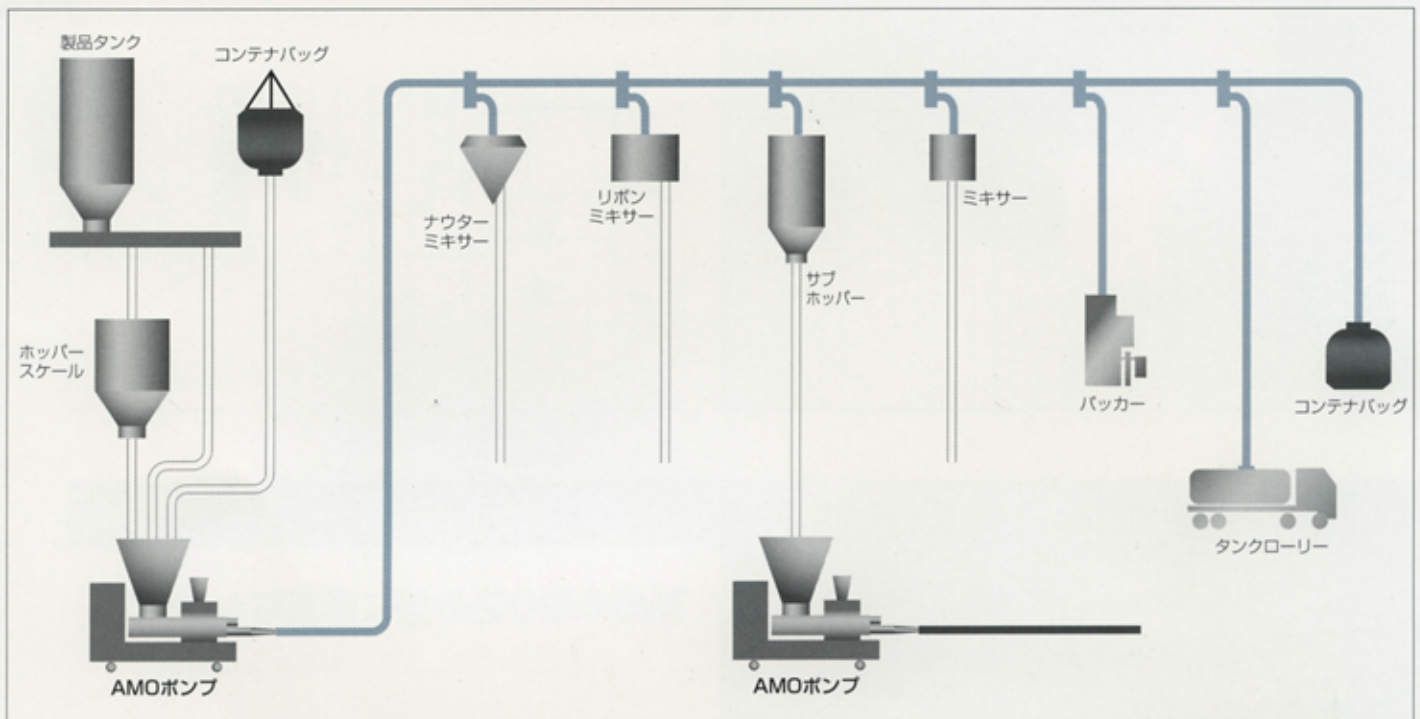
優れた操作性

簡潔な操作性により、どなたでも短時間で運転に習熟していただけます。また自動化・無人化ラインにも対応し、連続運転・遠隔操作でお使いいただけます。

扱いやすいコンパクトな構造

少量の空気に対して高濃度で混合圧送するシステムであるため、パイプ形の細い輸送管で高い輸送能力を発揮。また、排出空気処理のための大掛かりなサクションフィルター等は不要です。

■用途に合わせたシステムプランが可能です



サイロへの大量輸送

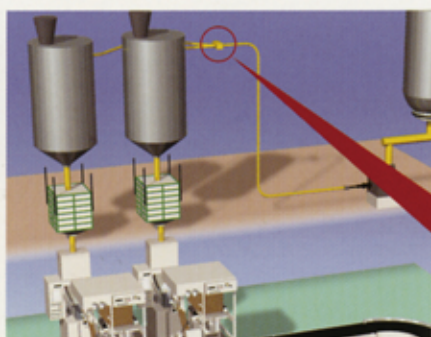
高さ30m級の一般的なサイロに対して、十分に余裕のある揚力を発揮します。サイロ毎の切り替えについては、ディスク方式切替弁を使用。残留粉や混合の心配のないスムーズな切り替えが可能です。

計量された粉体をミキサーへ搬送

搬送ロスなしに、定量の粉体をミキサーに搬送することができます。

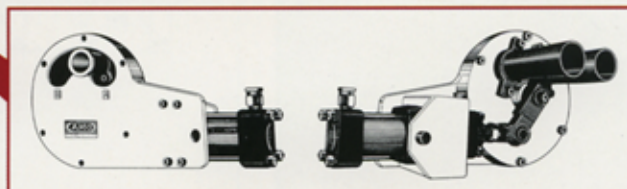
省スペース設計

コンパクト設計であるため、限られたスペースにも十分に設置可能です。また、振動や揺れの中でも安定した性能を発揮します。



● AMOディスク方式切替弁

密閉構造で、ローターの回転により2本の輸送管を完全に切り替えます。構造上、コンタミの心配はありません。圧送・吸引・分岐・合流のいずれも可能です。



■納入実例仕様データ

型 式	搬送品	能力 (t/hr)	揚 程	水 平
N-A型	小麦粉	10	6	2
	バイタルグルテン	2	4	2
	大豆蛋白	3	4	15
	馬鈴薯澱粉	10	2.5	15
	シリカ	4	7	15
	焼石膏	4	20	12
	メチオニン	6	15	3
	乾燥チーズ	2.5	3	10
	コーンスターチ	13	8	21
	セメント混和材	7~10	5	15
N-B型	小麦粉ミックス	4~5	3	10
	米粉ミックス	2	17	7
	そば粉	4.5	15	5
	脱脂粉乳	8	10	5
	馬鈴薯澱粉	3	5	5
	タピオカ澱粉	5	6	6
	マイクロセン	0.4	11	7
	ゼオライト	2	17	7
N-C型	小麦粉	1.5	20	10
	そば粉ミックス	4.5	3	3
	澱粉ミックス	3~5	5	5
	馬鈴薯澱粉	0.7	10	20
	小麦澱粉	3	10	15
	コーンスターチ	0.7	10	20
	脱脂粉乳	3	10	20